



# LiteTIG & MobiTIG BAUSERIEN

**Die Kraftpakete im Kompaktformat!**





1. TIG (WIG)-Schweißen DC für Stahl- und Edelstahl



2. TIG (WIG)-Schweißen AC für Aluminium (MobiTIG 180 AC/DC)

# DIE TRAGBAREN KRAFTPAKETE



Die Schweißgeräte der Baureihe LiteTIG/MobiTIG sind auf Inverter-Basis aufgebaut und garantieren damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweißergebnisse. Die kompakten, tragbaren Anlagen sind für die TIG (WIG) Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt.

Sie zeichnen sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht: leicht und handlich
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Hochfrequenz- (HF) und LiftTIG-Zündung
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar
- DC-Pulsen und Hochfrequenzpulsen bis 12 kHz
- Start/-Endstrom sowie Absenkezeit einstellbar
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- Jobspeicher (LiteTIG 190 DC / MobiTIG 304 DC)



LiteTIG 190 DC & MobiTIG 194 DC mobil

# VOLLE LEISTUNG

## MIT OPTIONALEM ORDNUNGSSYSTEM!

Kompakt, handlich und dabei unglaublich leistungsstark – so präsentieren sich die beiden Schweißgeräte LiteTIG 190 DC und MobiTIG 194 DC mobil. Zusätzlich überzeugen beide Kraftpakete durch ihre umfangreiche Serienausstattung.

Die patentierte\* MobiTIG 194 DC mobil offenbart sich dabei als wahres Ordnungswunder. Über die beiden nach oben öffnenden Flügeltüren hat man optimalen Zugang zum großzügigen Stauraum.

- Integriertes Ordnungssystem mit viel Stauraum
- Dank Flügeltüren-Design optimaler Zugang zum Zubehör
- Platz für Schweißbrenner und Massekabel, Handschuhe, Druckminderer und Brenner-Ersatzteile



Europäische Patent Nr. 2193870



LiteTIG 190 DC



Stufenlose Strom- und Gaseinstellungen mit Ein-Knopf-Bedienung



Robustes Metall-/Kunststoffgehäuse und 50 mm<sup>2</sup> Anschlüsse



Stabile Bedienfeld-Abdeckung (MobiTIG 194 mobil)



Kompakt, leicht und handlich

### DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- ProfiPower im Kompaktformat: Ideal für die schnellen Schweißjobs
- Inverter-Technik für ausgezeichnete Schweißeigenschaften
- Stufenlose Stromeinstellung
- Klein, leicht, handlich, tragbar
- Merkle Qualität zum überragend günstigen Preis



MobiTIG 194 DC mobil

## DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die Anlagen der Bauserien LiteTIG/MobiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 12 kHz gepulst.

Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.

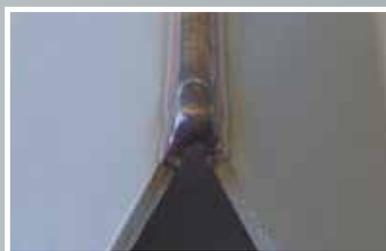
- Starke Einschnürung des Lichtbogens
- Plasmaähnlicher Lichtbogen
- Geringe Wärmeeinbringung
- Höhere Schweißgeschwindigkeit
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen



Standard TIG-Schweißung



Mit DC-Hochfrequenzpulsen



Ideal für Ecknähte

# MIT BiPOWER PLUS UND OPTIONALER WASSERKÜHLUNG!

Die Merkle MobiTIG 304 DC vereint alle Vorteile, die man für den flexiblen Einsatz braucht, ganz gleich ob in der Werkstatt oder im Außeneinsatz.

Mit der BiPower Plus-Funktion in der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom schweißen und beim Schweißjob auf der Baustelle einfach an 230 V-Wechselstrom anschließen.



Einen weiteren hoch effizienten Vorteil bietet die optionale Montage mit dem Wasserkühlgerät WK 210. So lassen sich im Betrieb die Schweißarbeiten mit Wasserkühlung durchführen und im Außeneinsatz einfach mit gasgekühltem Schweißbrenner.

Eine optionale elektrische Steckverbindung ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



MobiTIG 304 DC mit Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112



Wasserkühlgerät WK 210 als Option



TCG-Brenneranschluss



Stabile Kunststoffabdeckung



Robustes Metall-/ Kunststoffgehäuse

## TRANSPORTWAGEN TW 112

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

- Extra große Räder (200 mm)
- Aufnahme für eine 10 oder 20 l Gasflasche (wenn Maschine mit Transportwagen verschraubt ist)
- Schublade für Werkzeug, Zubehör, Ersatz- und Verschleißteile (Option)
- Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Brennerhalter für unterschiedliche Schweißbrenner, links und rechts

DC-Anlagen

AC/DC-Anlage



Technische Daten

Technische Daten	LiteTIG 190 DC	MobiTIG 194 DC mobil	MobiTIG 304 DC	MobiTIG 180 AC/DC
<b>Spannung</b>	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V	1 x 230* V
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Dauerleistung (TIG/E)</b>	2,8 / 3,7 kVA	2,8 / 3,7 kVA	8,3 / 9,7 kVA	3,2 / 3,7 kVA
<b>Dauerstrom (TIG/E)</b>	12/16 A	12/16 A	12/14 A	14/16 A

TIG-Schweißbetrieb:

<b>Leerlaufspannung</b>	68 V	64 V	90 V	90 V	64 V
<b>Arbeitsspannung</b>	10,2 - 17,6 V	10 - 17,6 V	10 - 22 V	10 - 17,2 V	10 - 17,2 V
<b>Schweißstrom (TIG) DC</b>	5 - 190 A	5 - 190 A	5 - 300 A	5 - 180 A	5 - 180 A
<b>Schweißstrom (TIG) AC</b>	-	-	-	-	10 - 180 A
<b>HSB 20 % ED (10 min.)</b>	-	180 A (40 °C)	-	-	180 A (40 °C)
<b>HSB 25 % ED (10 min.)</b>	190 A (40 °C)	-	-	-	-
<b>HSB 35 % ED (10 min.)</b>	-	180 A (20 °C)	300 A (40 °C)	180 A (40 °C)	180 A (20 °C)
<b>HSB 60 % ED (10 min.)</b>	140 A (40 °C)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)	265 A (40 °C)	110 A (40 °C)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)
<b>DB 100 % ED</b>	-	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)	250 A (40 °C)	90 A (40 °C)	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)

Elektrodenschweißbetrieb:

<b>Stabelektroden</b>	1,5 - 4,0 mm	1,5-3,25 mm	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 3,25 mm
<b>Leerlaufspannung</b>	68 V	64 V	90 V	90 V	64 V
<b>Schweißstrom</b>	20 - 170 A	20 - 160 A	20 - 280 A	20 - 160 A	20 - 160 A

<b>Schutzart</b>	IP 23			IP 23
<b>Zündung</b>	HF-/LiftTIG			HF-/LiftTIG
<b>Einstellung</b>	Strom 1, Strom 2; Zeit 1, Zeit 2; Gasvor-/nachströmzeit; Stromanstiegs-/abstiegszeit			s. links
<b>Anzeige</b>	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion			s. links
<b>Jobspeicher</b>	ja			-
<b>Betriebsarten</b>	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2			s. links
<b>TIG-Pulsen</b>	0,2 Hz - 12 kHz			0,2 Hz - 12 kHz
<b>Elektroden-Schweißen</b>	Hotstart, Anti-Stick, Stomnachregelung (Arc Force)			s. links
<b>Brenneranschluss</b>	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol. Stecker			s. links
<b>Buchsen</b>	50 mm <sup>2</sup>			50 mm <sup>2</sup>
<b>Norm</b>	EN 60974-1 „S“ / CE			EN 60974-1 „S“ / CE
<b>Gewicht</b>	6,9 kg	12,8 kg	20 kg	9,1 kg
<b>Maße L x B x H</b>	390 x 140 x 230 mm	530 x 210 x 445 mm	495 x 210 x 450 mm	355 x 160 x 275 mm



02/2018

## **GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.**

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

**Herzlich willkommen bei Merkle.**

## **PRODUKTPROGRAMM**

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics



### **Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH**

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany  
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-80  
E-Mail: [info@merkle.de](mailto:info@merkle.de)

**[www.merkle.de](http://www.merkle.de)**

